MAK Mounts

www.mak.ag

MAKuick 3

PICATINNY-SCHNELLSPANNMONTAGE / PICATINNY QUICK RELEASE MOUNT

MONTAGEANLEITUNG

⚠ WARNUNG: Stellen Sie vor den Arbeiten an Ihrer MAKuick 3 Montage stets sicher, dass die Schusswaffe ungeladen und gesichert ist.

⚠ VORSICHT: Die MAKuick 3 Montage ist ausschließlich zur Befestigung der Zieloptiken auf Schusswaffen mit Picatinny-Schienen bestimmt. Unsachgemäße Handhabung kann Beschädigungen der Montageteile verursachen. Regelmäßig sind die Anlageflächen auf Beschädigungen und die beweglichen Teile auf ihre Leichtgängigkeit zu kontrollieren.

Nicht fachgerecht ausgeführte und eingestellte Montagen und Montageteile können die Schussleistung und die Wiederholgenauigkeit beeinflussen. Das kann im ungünstigsten Fall dazu führen, dass eine sichere Verbindung der Zieloptik mit Waffe nicht mehr gewährleistet ist und/oder die Montage, die Waffe und Optik beschädigt werden kann. Aus diesem Grund empfehlen wir die Montage von einem qualifizierten Büchsenmacher vornehmen zu lassen.

⚠ VORSICHT: Wenn nicht anders angegeben, nutzen Sie stets die kurze Schenkellänge des Inbusschlüssels zum Festziehen der Schraubverbindungen, um eine Beschädigung der Schrauben oder Gewinde durch überhöhtes Drehmoment zu vermeiden.

BEFESTIGUNG AUF DIE MONTAGESCHIENE

1. Öffnen Sie den Spannhebel.

2. Setzen Sie die MAKuick 3 auf die Picatinny-Schiene und schieben Sie sie nach vorne in der Nut.

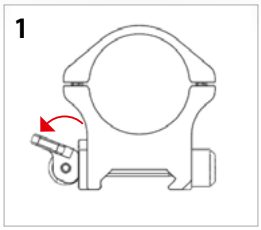
3. Klappen und drücken Sie den Spannhebel bis zum Anschlag bis er satt aufliegt und prüfen Sie die richtige Klemmkraft des Spannhebels. Er muss sich mit moderatem Daumendruck lösen und schließen lassen.

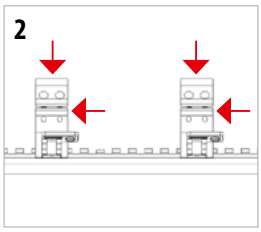
4. Achten Sie auf die genaue Flucht beider Montageteile, bevor Sie Ihre Optik montieren.

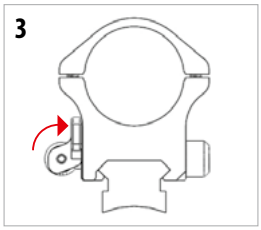
Die MAKuick 3 ist im Werk so eingestellt, dass sie auf MIL-STD-1913 Picatinny-Schienen spielfrei passt. Bei Schienen mit abweichenden Maßen können Änderungen der Werkseinstellung notwendig sein. Nehmen Sie diese Änderungen wie unten beschrieben vor.

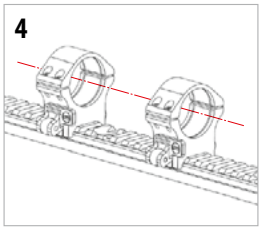
5. Klappen Sie den Spannhebel auf und drücken Sie ihn axial mit dem Querstollen durch, bis sich die Blindmutter auf der anderen Seite drehen lässt.
Drehen Sie die Blindmutter, um die richtige Spannkraft zu erreichen. Gehen Sie dabei in kleinen Schritten vor. Drehen im Uhrzeigersinn erzeugt mehr, gegen den Uhrzeigersinn weniger Spannkraft. Unser Verzahnungssystem sorgt für eine sichere, einfache und sehr fein einstellbare Klemmung.

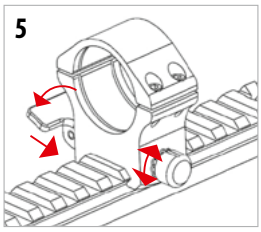
6. Die Einstellungen werden durch unser Verzahnungssystem gesichert. Achten Sie darauf, dass die Blindmutter nach Einstellarbeiten mit Federkraft vollständig in die Verzahnung eingezogen wird. Die Verzahnung darf nicht sichtbar sein.

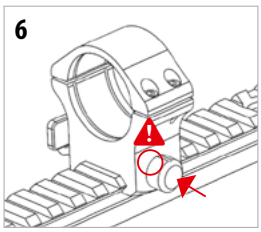












MOUNTING INSTRUCTIONS

⚠ WARNING: Before working on your MAKuick 3 mount always ensure that the firearm is unloaded with the safety on.

⚠ ATTENTION: The MAKuick 3 mount is only for mounting of optical sights to firearms with Picatinny rails. Incorrect mounting and use can cause damage to the mount. Contact surfaces must be inspected regularly for damage and moveable parts must be checked for free and normal movement.

Incorrect mounting and adjustment of the mount can lead to loss of precision or change in point of impact. This can, under worst possible conditions, result to a non-secure connection between mount and firearm and damage to mount/firearm or optical sight may occur. Due to this reason, we recommend mounting of optical sights to firearms only be performed by qualified gunsmiths.

⚠ ATTENTION: Except as otherwise noted, always tighten screws using the short end of the Allen Key to avoid damage to screws or threading due to excessive torque.

MOUNTING ONTO THE RAIL

1. Open the clamping lever.

2. Place the MAKuick 3 mount onto the rail and push it forward in the groove.

3. Fold up and push the clamping lever all the way to the stop and check the right clamping pressure of the clamping lever. The right adjustment is reached, when the clamping lever can be locked and unlocked with moderate finger force.

4. Make sure that both pieces of the MAKuick 3 are in perfect alignment before you mount your optics.

The MAKuick 3 is factory adjusted to MIL-STD-1913 Picatinny rails. Different dimensions may require tolerance adjustment. In such a case please proceed as follows.

5. Open the clamping lever and push it axially with the recoil lug until the blind nut on the other side can be rotated. Turn the blind nut to the required direction to reach the right clamping pressure. Carry on in small steps. Turning in clockwise direction results in more, in counter-clockwise direction in less clamping pressure. Our interlock system provides a secure, easy-to-handle and a very fine adjustable clamping.

6. The adjustments will be secured by our interlock system. Please make sure that the spring-loaded blind nut is fully pulled into the serration after the adjustment work. The serration must be unvisible.

MAK GROUP · HEIDENFELDER STR. 1 · 97525 SCHWEBHEIM · GERMANY · TEL. +49 (0)9723 93805-0 · FAX -129 · KILIC@MAK.AG · WWW.MAK.AG